

Místní provozní pracovní postup:**Kontrolní měření přechodového odporu přírubových spojů vybavených elektricky vodivým těsněním.****Zdůvodnění:**

Kontrolní měření přechodového odporu přírubových spojů je součástí procedury, kde Česká rafinérská a.s. a Technická inspekce České republiky, jako organizace státního dozoru, se shodli na činnostech a podmínkách, pomocí kterých Česká rafinérská a.s. bezesbytku splní a doloží legislativní požadavky pro zajištění ochrany výrobního zařízení a bezpečného provozování dle norem ČSN EN 62305 (ochrana před bleskem) a ČSN EN 60079 -17(výbušné atmosféry - revize a údržba elektrických instalací). Podmínky splnění těchto požadavků a omezení rozsahu jsou součástí Stanoviska – inspekční zprávy TIČR č. 517/05.04/11/15.03 a následného Inspekčního nálezu ze dne 2.června 2011.

Kontrolní měření přechodového odporu přírubových spojů vybavených vodivým těsněním je požadavek bodu č. 1 Inspekčního nálezu tohoto stanoviska.

Předmětem kontrolních měření ve smyslu tohoto předpisu nejsou přírubové spoje, jejichž vodivé spojení je zajištěno jiným způsobem než vodivým těsněním (např. vějířovou podložkou, páskem apod...)

Součinnosti:

1. Inženýři strojní údržby zavedou do SAP plány jednotlivého cyklu s periodou 1x za 6 měsíců– měření přechodových odporů přírub s vodivým těsněním pro každý provoz v rafineriích Litvínov i Kralupy s operacemi.
Technici strojní údržby poskytnou seznamy přírub vyznačených na PEFS jako zadání s přihlédnutím na kritéria zahrnutá ve Stanovisku TIČR a snadný přístup k vybraným přírubám. V případě, že nebude k vybrané přírubě volný přístup, lešení bude vystaveno na pokyn a náklady technika strojní údržby. Dále pak technik SÚ zajistí demontáž a montáž případné izolace.
Příruby musí být určeny s ohledem na médium v potrubní větvi, použité těsnění příruby a lokalizaci příruby z pohledu DOPV a nesmí být součástí „Dálkového vedení“ (viz. Stanovisko TIČR)
2. Protokoly měření budou formou složky jakosti uloženy v EDMS.

Požadavky na samotné měření:

1. Měření provede autorizovaný revizní technik el. zařízení s rozsahem E2/B (do 1000V/EX prostředí) s platným osvědčením.
2. Měřicí přístroj bude mít platnou kalibraci.
3. Měření bude provedeno 2 bodovou metodou měření. Paralelní spojení přírub pomocnou nosnou konstrukcí nebude zohledňováno. Měřicí body musí být dokonale očištěny pro 100% kontakt sondy s kovovou částí.
4. Na práci bude vystaveno Povolení na práci – jiskření.
5. Bude vystaven Protokol o měření a spolu s doklady souvisejícími s body č.1 a č.2 a bude předáno formou složky jakosti.

Vystavený Protokol o měření přechodového odporu je dílčí podklad pro doložení ochrany výrobního zařízení a bezpečného provozování dle norem ČSN EN 62305 a ČSN EN 60079 -17.

Vypracoval : Milan Tomeček – senior inženýr SÚ
10.6.2011